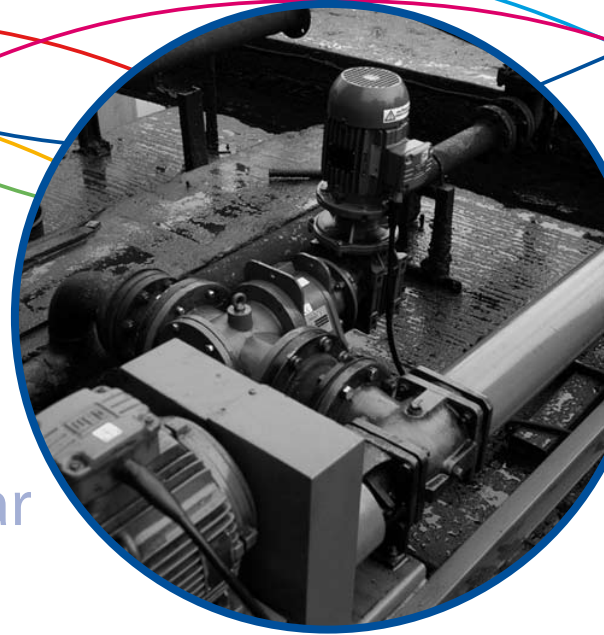


## Nuevo Muncher TR de bajo coste NOV Monoflo mejora la eficacia en CSG Lanstar



CSG Lanstar, la firma especializada en la recogida y tratamiento de flujos residuales líquidos a granel y envasados líder del Reino Unido, ha instalado un Muncher TR de alto rendimiento de NOV Monoflo para mejorar la eficacia del proceso en su planta de Manchester, Inglaterra.

La compañía, que forma parte del Cleansing Service Group, estaba experimentando problemas funcionales con sus equipos existentes, los cuales eran incapaces de hacerse cargo de los aceites residuales viscosos mixtos que debían ser transferidos como parte del proceso. Con el fin de solucionar el problema, NOV Monoflo suministró una trituradora de sólidos CT201, la última adición a la gama de Munchers TR®.

Los aceites residuales eran descargados de camiones cisterna, pero la presencia de sólidos pesados dentro de los desechos estaba causando atascos en la bomba. El Muncher CT201 fue instalado aguas arriba de la bomba existente para macerar finamente todos los sólidos dentro de flujo, antes de transferir el aceite residual al sistema de recuperación para su limpieza.

El Director de Tratamiento y Desecho de CSG Lanstar, Neil Richards, manifestó al respecto: "Nuestros equipos previos simplemente no eran capaces de hacer frente a la situación; no obstante, el Muncher de NOV Monoflo tritura con facilidad las partículas de gran tamaño del fango de aceite que transferimos facilitando su bombeo y a su vez, reduciendo considerablemente el tiempo de inactividad en la planta."

"En la actualidad tenemos instaladas en la planta alrededor de 20 bombas NOV Monoflo con las cuales estamos sumamente satisfechos y nuestra última adición no constituye una excepción."

El nuevo modelo de Muncher TR® NOV Monoflo de precio competitivo ha sido diseñado específicamente para satisfacer los requerimientos de descarga de camiones cisterna y el proceso de fangos / grasas, mediante la protección de los equipos contra atascos, al tiempo de acelerar y facilitar la inspección y el mantenimiento.

El nuevo modelo ofrece al cliente menos consumo de energía, una huella de carbono más reducida y costes de mantenimiento disminuidos, al tiempo que mantiene los beneficios demostrados del colector de basuras del Muncher TR®, conjuntos de cuchillas inclinados y diseño replegado.

La instalación del nuevo Muncher TR® es sencilla, con bridas en línea o conexiones de acoplamiento de tanque. Las tapas de inspección de rápida liberación permiten reemplazar in situ las cuchillas y éstas pueden ser especificadas en espesores de 8,0mm, 5,5mm ó 3,0mm para igualar el tamaño óptimo de partículas y satisfacer requerimientos de proceso específicos.

Muncher: Muncher TR CT201

Producto: Aceites residuales con sólidos

Capacidad: 25m<sup>3</sup>/h

Grupo motriz: Motor de 1,5kW

NOV Monoflo  
Ing Huergo 2239  
(1842) Monte Grande  
Pcia. de Buenos Aires  
Argentina  
T. +54 11 4290 9940/50  
E. [info@monoflo.com.ar](mailto:info@monoflo.com.ar)  
[www.monoflo-la.com](http://www.monoflo-la.com)

**NOV Monoflo®**

One Company, Unlimited Solutions