

Thames Water especifica el uso de un Muncher® NOV Monoflo

El Muncher TR de alto rendimiento de NOV Monoflo, una firma diseñadora y fabricante líder de bombas de cavidad progresiva, piezas, trituradoras, tamices y sistemas compactos, ha sido instalado por Thames Water para mejorar la eficacia de la planta de tratamiento de aguas cloacales de Bracknell, Inglaterra, al prevenir atascos de bomba y minimizar tiempo de inactividad.

La planta de tratamiento de aguas cloacales de Bracknell es uno de los 349 centros de tratamiento de aguas residuales de Thames Water. Incorpora siete tanques de fango primario, los cuales, debido al alto contenido de trapos viejos en el fango, planteaban frecuente mantenimiento, limpieza y reparación de equipos.

Para solucionar este problema, Thames Water especificó el uso de un Muncher TR de NOV Monoflo, el cual macera los sólidos gruesos y trapos viejos en pequeñas partículas para proteger los equipos de procesamiento de la planta. La instalación del Muncher TR, junto con la reubicación de los Munchers NOV Monoflo existentes en el emplazamiento, fue llevada a cabo por el equipo de proyectos e instalación de NOV Monoflo, y en ella se incluyeron el montaje mecánico y eléctrico, la puesta en servicio y la entrega de los equipos.

Amanda Stern, Directora de Equipo del Área de Bracknell, comentó acerca del proyecto: "Seleccionamos NOV Monoflo por cierto número de razones; la empresa no solamente fue recomendada por una fuente interna en Thames, sino que también la hemos verificado y aprobado nosotros y sabemos que sus productos aportan soluciones y estamos más que satisfechos con el nivel de rendimiento que ofrecen."

"Durante todo este proyecto, el equipo de instalación de NOV Monoflo mantuvo el control del proceso, incluyendo los aspectos de salud y seguridad, así como el mantener ordenado el emplazamiento. Estoy dispuesta a usar sus servicios en el futuro y a recomendarlos a mis colegas." El Muncher TR tiene una capacidad para el procesamiento de 0-500m³/h de aguas residuales sin tratar, incorpora la última generación de trituradoras con eje doble y está específicamente diseñado para el tratamiento eficaz de fangos abrasivos.

La velocidad diferencial de los conjuntos de cuchillas desprende el material fibroso, mientras que los bordes de ataque y filos laterales de los dientes de las cuchillas recogen y desmenuzan otros materiales tales como el plástico. El "asiento" circunferencial del conjunto de cuchillas machaca el material desmenuzable y quebradizo.

Los ejes del conjunto de cuchillas incorporados en el Muncher TR están ajustados a un ángulo adaptado al caudal entrante. Este diseño más eficaz permite al Muncher recoger objetos de forma irregular y, si se produce un ciclo invertido, depositarlos automáticamente en el colector de basuras integral dispuesto debajo del conjunto de cuchillas para retener los sólidos alejados de las cuchillas.



Muncher:	Una unidad de Muncher TR CT203
Producto:	Aguas residuales sin tratar
Capacidad:	25m ³ /h
Grupo motriz:	Motor de 2,2kW

NOV Monoflo
Ing Huergo 2239
(1842) Monte Grande
Pcia. de Buenos Aires
Argentina
T. +54 11 4290 9940/50
E. info@monoflo.com.ar
www.monoflo-la.com

 NOV Monoflo®

One Company, Unlimited Solutions