



La mayor compañía petrolífera de utiliza bombas NOV Monoflo para la transferencia de mezclas propensas al corte

La mayor compañía petrolífera de Argentina, YPF, ha solucionado el problema de transferir una mezcla de petróleo crudo corrosiva y propensa al corte, formada por agua y sólidos, mediante la instalación de bombas de cavidad progresiva de NOV Monoflo.

YPF produce en la provincia de Neuquen alrededor de 400.000 barriles de petróleo por día, de los cuales 123.080 barriles por día son producidos en el yacimiento petrolífero de Lomitas Chihuahido, ubicado en la región Rincón de los Sauces.

Las bombas industriales NOV Monoflo de la Gama E han sido instaladas en un sistema de proceso inicial aguas arriba para transferir una mezcla formada por agua, petróleo crudo y arena desde el tanque de admisión hasta el sistema separador.

YPF de Argentina seleccionó la bomba de cavidad progresiva de NOV Monoflo debido a su uniforme movimiento giratorio, basado en la demostrada estructura de la bomba, que previene la emulsificación de la mezcla con lo cual se obtiene una separación más eficaz. Las bombas industriales de la Gama E incorporan el exclusivo sistema impulsor Flexishaft de NOV Monoflo que vínculo individual entre el movimiento rotatorio del eje de transmisión y el movimiento excéntrico del rotor helicoidal. El número reducido de piezas móviles incluido en el grupo motriz elimina el desgaste y la necesidad de lubricación, con lo cual se previene la contaminación cruzada. El Flexishaft tiene una garantía de 10 años.

Las bombas son resistentes, fáciles de limpiar y capaces de procesar una gran variedad de

líquidos. Pueden hacerse cargo de mezclas con una viscosidad de 50cp, presiones de 35 bar y a temperaturas de 40°C..

Debido a la naturaleza sumamente corrosiva del agua formada (hasta 6 veces la salinidad del agua del mar), todas las piezas giratoria y húmedas son fabricadas con acero inoxidable Súper Duplex para incrementar la vida útil de la bomba y reducir los requerimientos de mantenimiento. El estator está moldeado en un compuesto con elevado contenido de nitrilo. Las bombas de cavidad progresiva NOV Monoflo ofrecen una solución más rentable que las bombas centrífugas comparativas fabricadas con Súper Duplex y generan mucho menos efecto cortante.

En la Gama E se incorporan bombas con una, dos, cuatro, seis, ocho y doce etapas, siendo capaces de procesar volúmenes de hasta 420m³/h y presiones de hasta 48 bar. Con materiales estándar se pueden controlar temperaturas de hasta 100°C.

Bombas:	FE106MS1J5/H870 x 18
Producto:	Crude oil/water - 70/30
Capacidad:	75m ³ /h
Presión:	Maximum 48 bar
Velocidad de bomba:	360 rpm
Grupo motriz:	Electric motor driven

NOV Monoflo
Ing Huergo 2239
(1842) Monte Grande
Pcia. de Buenos Aires
Argentina
T. +54 11 4290 9940/50
E. info@monoflo.com.ar
www.monoflo-la.com

NOV Monoflo®

One Company, Unlimited Solutions